



**UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI BERGAMO**

Circolo Ricreativo
Università degli studi
di Bergamo

Comunicato n. 12/2024

PARMA e I LUOGHI VERDIANI

11-12 maggio 2024



DATA EVENTO:

Sabato e
domenica
11-12/05/2024

**CHIUSURA
PRENOTAZIONI:**
22/03/2024

11 MAGGIO 2024

BERGAMO - PARMA

Partenza al mattino presto con bus privato da Bergamo alla volta di Parma.

Arrivo e visita con guida della città di Giuseppe Verdi e di Toscanini, del prosciutto crudo e del parmigiano reggiano, della musica e dell'arte. Si inizierà dal centro città, con Battistero e Duomo, per proseguire con il complesso monumentale della Pilotta e, tempo permettendo, il Parco Ducale. Pranzo libero.

Tempo libero da concordare con la guida.

Al termine della visita guidata trasferimento in hotel/agriturismo. Sistemazione nelle camere riservate. Cena e pernottamento.

12 MAGGIO 2024

LUOGHI VERDIANI - BERGAMO

Prima colazione in hotel/agriturismo.

Partenza per una giornata dedicata al mondo di Verdi. Si inizierà da Roncole Verdi visitando la Casa natale del compositore, la modesta dimora dei genitori. Quindi spostamento a Busseto per la tappa d'obbligo a Casa Barezzi, residenza del benefattore di Verdi. A completamento visita del Teatro Verdi, un piccolo teatro d'opera ottocentesco all'interno della Rocca Pallavicino.



Pranzo libero.

Al termine della visita guidata nel pomeriggio, partenza per il viaggio di rientro con arrivo previsto a Bergamo in serata.



QUOTA INDIVIDUALE (la partecipazione è riservata ai soli soci tesserati per l'anno 2024)

| Tipologia | Dipendenti e familiari conviventi UNIBG* (SD/SF) | | | Socio Aggregato (SA) | | |
|------------------|---|------------------------------|------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------------------|
| | ADULTI | MINORI DI 18 ANNI N.C. | MINORI DI 13 ANNI N.C. | ADULTI | MINORI DI 18 ANNI N.C. | MINORI DI 13 ANNI N.C. |
| Quota base 25 | 177 € | 166€ | 157€ | 253 € | 238 € | 225 € |
| Quota base 35 | 163 € | 152€ | 143€ | 233 € | 218 € | 205 € |

*L'iniziativa è promossa con il contributo finanziario dell'Università degli Studi di Bergamo.
L'iniziativa si effettuerà al raggiungimento di **minimo 25 partecipanti**.

Supplementi e riduzioni a persona:

| | |
|---|---|
| Sistemazione in camera singola | € 35 (disponibilità limitata e su riconferma) |
| Riduzione per bambino in terzo letto 2-12 anni n.c. | € 4 (disponibilità limitata e su riconferma) |

LA QUOTA COMPRENDE

- viaggio in pullman GT, park e permessi inclusi
- vitto e alloggio di 1 autista in camera singola
- 1 notte in hotel 3*/agriturismo nei dintorni delle località in programma
- trattamento di mezza pensione
- ½ minerale e ¼ di vino ai pasti
- visita guidata di Parma (giornata intera)
- visita guidata dei luoghi verdiani (giornata intera)
- biglietto per Complesso Monumentale della Pilotta (area monumentale Biblioteca Palatina, Teatro Farnese, Galleria Nazionale, nuova ala del Museo Archeologico)
- prenotazione e ingresso al Battistero ed alla Cattedrale di Parma
- prenotazione e ingresso a Museo Casa Barezzi, Casa Natale Verdi, Teatro Verdi
- auricolari per le visite guidate
- assicurazione medico/bagaglio
- assicurazione contro l'annullamento, incluso Covid

LA QUOTA NON COMPRENDE

- ingressi a musei o monumenti se non espressamente indicati
- tassa di soggiorno, se prevista da pagare in loco
- extra di carattere personale e tutto quanto non indicato nella voce "la quota comprende".



PRENOTAZIONI

La richiesta di prenotazione può essere inviata esclusivamente tramite l'apposito modulo google [Modulo Adesione Parma](#). Non si accettano prenotazioni telefoniche.

In caso di raggiungimento del numero massimo verrà predisposta una lista d'attesa.

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Pagamento entro 3 giorni dalla ricezione della mail di conferma dell'iniziativa **ESCLUSIVAMENTE** tramite bonifico bancario (IBAN: IT14G0306911166100000006620 inviare copia dell'avvenuto pagamento tramite e-mail indicando nell'oggetto del bonifico e della mail "NOME e COGNOME, PARMA").

RINUNCE

Si rende noto che le prenotazioni sono vincolanti.

Eventuali rinunce devono essere comunicate a mezzo mail. Non verranno prese in considerazione rinunce comunicate verbalmente o a mezzo telefonico.

Il mancato versamento della quota non costituisce motivo di rinuncia e comporterà l'applicazione della penale prevista.

PENALITÀ

In caso di recesso del viaggiatore, si applicano le penalità previste dall'Agenzia Viaggi.

Si applicheranno a titolo di penale le seguenti percentuali calcolate in base a quanti giorni prima del giorno di inizio del viaggio è avvenuto l'annullamento:

- Dal momento della conferma fino a 30 giorni prima della partenza: 10% della quota di partecipazione e dei supplementi,
- Da 29 a 20 giorni: 25% della quota di partecipazione e dei supplementi
- Da 19 a 15 giorni: 50% della quota di partecipazione e dei supplementi
- Da 14 a 10 giorni: 75% della quota di partecipazione e dei supplementi
- Dopo tale termine: 100% della quota di partecipazione e dei supplementi