

Progetto di ricerca su:
“Lean e Sostenibilità nel settore tessile – Affinità e divergenze”

Allegato C

Afferenza: **Dipartimento di Ingegneria Gestionale, dell’Informazione e della Produzione**
Coordinatore: **Prof. Stefano Dotti**

Obiettivi generali del programma.

Il candidato sarà coinvolto nello studio e nello sviluppo di un approccio metodologico per l'analisi delle sinergie e delle divergenze tra lean production e sostenibilità (economica, ambientale e sociale), nelle aziende operanti nel settore tessile. Il lavoro si svilupperà in cinque momenti finalizzati alla creazione e validazione di un framework innovativo di “Sustainable lean production”.

1. Analisi sistematica della letteratura e stato dell’arte in ambito “Lean&Sostenibilità”
2. Definizione di un framework di ricerca.
3. Conduzione di casi studio in aziende del settore tessile
4. Conduzione di casi studio in settori produttivi diversi dal tessile
5. Analisi dei risultati e definizione del framework “Sustainable lean manufacturing”.

Progetto di ricerca

FASE 1 - Analisi della letteratura e stato dell’arte - Obiettivo di questa fase è identificare gli attuali gap esistenti attraverso un’analisi approfondita dello stato dell’arte della letteratura scientifica e manageriale sui legami tra Lean e Sostenibilità (economica, ambientale e sociale).

FASE 2 - Definizione di un modello di ricerca - A seguito dell’analisi della letteratura e della definizione dei gap di ricerca (FASE 1), questa fase è dedicata a strutturare un adeguato modello di ricerca. Tale modello sottende alla raccolta dei dati necessari per l’analisi, condotta attraverso casi studio di aziende operanti sia nel settore tessile, sia in settori differenti.

FASE 3 e 4 - Conduzione di casi studio in aziende sia del settore tessile sia di altri settori manifatturieri. Il modello di ricerca sviluppato nella FASE 2 viene utilizzato per redigere il “Case Study Protocol” che guiderà la raccolta dati e le interviste che verranno condotte in diversi casi aziendali.

FASE 5 – Sviluppo del framework “Sustainable lean manufacturing” – Sulla base dei risultati ottenuti dalle analisi “within-case” e “cross-cases” delle informazioni raccolte nelle fasi precedenti (FASE 3 e 4), viene sviluppato il framework di riferimento “Sustainable lean manufacturing”.