



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI BERGAMO

Dipartimento
di Scienze Aziendali,
Economiche e Metodi Quantitativi



Comune
di Spriana

All. 1 – Avviso di selezione Prot. N. 49775/V/6 del 5 marzo 2020

DOMANDA DI PARTECIPAZIONE alla SUMMER SCHOOL

Attività per lo studio e la valorizzazione di Scilironi-Spriana (Provincia di Sondrio), a.a. 2019-2020
presentata da

Cognome Nome

Luogo di nascita..... Data di nascita

Cittadinanza Residente a Prov.....Cap.....

Via..... tel...../.....

Indirizzo e-mail: cell...../.....

Domiciliato a (non ripetere se uguale a residenza)Prov.....Cap

Via tel...../.....

DATI CURRICULUM

Student..... del Dipartimento di – UNIBG

Iscritto/a per l'anno accademico 2019-2020 al anno di corso,

Matricola n.,

al Corso di Laurea triennale/magistrale/magistrale a ciclo unico in

Allegati: curriculum vitae

Data

FIRMA

Trattamento e riservatezza dei dati

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali", del Decreto Legislativo 18 maggio 2018, n. 51 "Trattamento di dati personali a fini di prevenzione, indagine, accertamento e perseguimento di reati o esecuzione di sanzioni penali" attuativo della Direttiva UE 2016/680, relativa alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali da parte delle autorità competenti a fini di prevenzione, indagine, accertamento e perseguimento di reati o esecuzione di sanzioni penali, nonché alla libera circolazione di tali dati), consapevole che i miei dati personali saranno raccolti presso il Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi dell'Università degli studi di Bergamo e trattati per le finalità di gestione del bando.

Data

FIRMA

