SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI N. 1 ASSEGNO EARLY STAGE DI 12 MESI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA AI SENSI DELL'ART. 22 DELLA LEGGE N. 240/2010 PRESSO IL CENTRO PER LA GESTIONE DELL'INNOVAZIONE E DEL TRASFERIMENTO TECNOLOGICO (GITT) SC 09/B2 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI (TIPO B) NELL'AMBITO DEL PROGETTO "INTEGRAZIONE DI PRODOTTO E PROCESSO PER LA REALIZZAZIONE DI MOTORI ELETTRICI PER VEICOLI STRADALI" FINANZIATO DA REGIONE LOMBARDIA - LINEA ACCORDI PER LA RICERCA E L'INNOVAZIONE COFINANZIATA DAL POR FESR 2014-2020 (CUP E36D17000090009)

bandito con Decreto del Rettore Rep. n. 360/2019 del 01.07.2019, pubblicato all'Albo di Ateneo il 01.07.2019

PROGETTO DI RICERCA

Metodologie e modelli di riferimento per la progettazione e il controllo del sistema produttivo e logistico nel contesto smart manufacturing

Struttura di ricerca: Centro per la gestione dell'innovazione e del trasferimento tecnologico (GITT)

Durata dell'assegno: 12 mesi

Area scientifica: 09 - Ingegneria industriale e dell'informazione

Settore concorsuale: 09/B2 - Impianti industriali meccanici

Settore scientifico disciplinare: ING-IND/17 - Impianti industriali meccanici

Responsabile scientifico: Prof. Roberto Pinto

Il progetto di ricerca mira a studiare l'utilizzo e lo sfruttamento delle tecnologie caratterizzanti il contesto Smart Manufacturing - con particolare riferimento all'Internet of Things - per il monitoraggio e il controllo dei processi produttivi e del prodotto in esercizio, sfruttando le potenzialità della completa digitalizzazione del processo produttivo e del prodotto stesso. Il progetto di ricerca si sviluppa principalmente in riferimento al progetto INPROVES, nel quale è prevista la realizzazione di una linea produttiva prototipale appositamente progettata e improntata ai paradigmi dell'Industry 4.0 per il monitoraggio e la gestione degli impianti, dei processi e dei flussi logistico-produttivi.

Alcune macro-research question al momento definite sono:

- quali sono i principali impatti delle tecnologie digitali e del modello smart manufacturing sui sistemi logistico-produttivi presenti in azienda?
- in che modo è possibile migliorare l'integrazione tra il sistema logistico e il sistema produttivo in ottica di maggior visibilità ed efficienza?
- quali sono le direzioni di sviluppo e implementazione più promettenti, anche in relazione all'evoluzione tecnologica di prodotto e di processo?
- quali supporti metodologici e operativi possono essere forniti alle aziende al fine di ripensare e gestire il proprio sistema logistico-produttivo in ottica di smart manufacturing?