



**UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI BERGAMO**

Direzione personale  
logistica  
e approvvigionamenti

Gestione risorse umane  
Selezioni  
e gestione giuridica

# AVVISO

**SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER IL CONFERIMENTO DI N. 9 ASSEgni EXPERIENCED DI 36 MESI E DI N. 3 ASSEgni EARLY STAGE DI 12 MESI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA AI SENSI DELL'ART. 22 DELLA LEGGE N. 240/2010 PRESSO I VARI DIPARTIMENTI NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA STARS (SUPPORTING TALENTED RESEARCHERS) 2019/2021 - Azione 1 - 2019 2ª TRANCHE - TIPO A - CUP: F56C18000670001**

**CODICE N. 7 - SSD SECS-P/08 - ECONOMIA E GESTIONE DELLE IMPRESE**

(Bandito con D.R. Repertorio n. 494/2019 del 26.07.2019)

In riferimento al bando in oggetto si informa che il colloquio si terrà il giorno **6 novembre 2019** alle ore **10.00** presso l'Aula 22 - sede di Via dei Caniana n. 2 a Bergamo.

Bergamo, 17 settembre 2019