



Repertorio n. 183/2019
Decreto prot. n. 61021/III/13

Oggetto: nomina commissione giudicatrice per la selezione pubblica per titoli e colloquio per il conferimento di n. 8 assegni Experienced di 36 mesi e di n. 2 assegni Early stage di 12 mesi per lo svolgimento di attività di ricerca ai sensi dell'art. 22 della Legge n. 240/2010 presso i vari dipartimenti nell'ambito del programma Stars (supporting talented Researchers) 2019/2021 – azione 1 2019 1ª tranche – Tipo A - CUP: F56C18000670001 - CODICE n. 5.

IL RETTORE

- VISTA la legge n. 240 del 30.12.2010 e, in particolare, l'art. 22;
- VISTO il vigente Regolamento di Ateneo per il conferimento di assegni per lo svolgimento di attività di ricerca emanato con D.R. rep. n. 157/2018 prot. n. 37922/I/3 del 26.02.2018 in vigore dal 01.03.2018;
- PREMESSO CHE con Decreto Rettorale rep. n. 126/2019 del 28.02.2019, pubblicato sul sito informatico dell'Università degli Studi di Bergamo nella sezione "Albo di Ateneo" in data 28.02.2019, è stata bandita la selezione pubblica per titoli e colloquio per il conferimento di n. 8 assegni Experienced di 36 mesi e di n. 2 assegni Early stage di 12 mesi per lo svolgimento di attività di ricerca ai sensi dell'art. 22 della Legge n. 240/2010 presso i vari dipartimenti nell'ambito del programma Stars (supporting talented Researchers) 2019/2021 – azione 1 2019 1ª tranche – Tipo A - CUP: F56C18000670001) tra cui quello con il codice di selezione n. 5 – SSD SECS-S/06 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie, SC 13/D4 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie;
- DATO ATTO CHE il termine per la presentazione delle istanze di partecipazione è scaduto il 30.03.2019;
- VISTO l'art. 14 del predetto Regolamento che prevede che la Commissione esaminatrice, nominata dal Rettore su proposta del Consiglio della Struttura, sia composta da tre membri esperti nelle materie oggetto dell'assegno, di cui almeno uno afferente alla Struttura di ricerca, scelti tra professori e ricercatori, anche a tempo determinato, e due supplenti; nel rispetto delle pari opportunità tra uomini e donne, la Commissione deve rappresentare entrambi i generi;
- VISTO l'art. 57, comma 1 bis del D.lgs. 165/2001 in tema di parità di genere;
- VISTA la deliberazione del Consiglio del Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi del 30.01.2019;
- ATTESO CHE la Commissione verificherà, prima dell'inizio dei lavori, il rispetto delle norme in materia di incompatibilità e conflitto di interessi e quelle previste dal Codice Etico adottato da questo Ateneo;

DECRETA

Art. 1

Per la selezione indicata nelle premesse è nominata la seguente commissione esaminatrice:

- Prof. Sergio Ortobelli Lozza, professore universitario di prima fascia per il settore concorsuale 13/D4 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie (SSD SECS-S/06 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie) presso il Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi di questo Ateneo;
- Prof.ssa Rosella Giacometti, professoressa universitaria di seconda fascia per il settore concorsuale 13/D4 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie (SSD SECS-S/06 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie) presso il Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi di questo Ateneo;
- Prof.ssa Michela Cameletti, professoressa universitaria di seconda fascia per il settore concorsuale 13/D1 - Statistica (SSD SECS-S/01 - Statistica) presso il Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi di questo Ateneo.



Membri supplenti:

- Prof.ssa Adriana Gnudi, professoressa universitaria di prima fascia per il settore concorsuale 13/D4 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie (SSD SECS-S/06 - Metodi matematici dell'economia e delle scienze attuariali e finanziarie) presso il Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi di questo Ateneo;
- Prof.ssa Aggr. Francesca Maggioni, ricercatrice universitaria per il settore concorsuale 01/A6 - Ricerca operativa (SSD MAT/09 - Ricerca operativa) presso il Dipartimento di Scienze aziendali, economiche e metodi quantitativi di questo Ateneo.

Il componente con la maggior anzianità nel ruolo di professore ordinario convoca la prima riunione della Commissione. Ove richiesto, la Commissione è autorizzata a riunirsi per la prima seduta utilizzando la procedura telematica. La Commissione individua al suo interno un Presidente ed un Segretario verbalizzante.

Le eventuali modifiche dello stato giuridico intervenute successivamente al decreto di nomina della commissione non incidono sulla qualità di componente.

Il presente decreto sarà pubblicato sul sito web e inviato alla Consigliera di parità entro i termini di cui all'art. 57, comma 1 bis del D.lgs. n. 165/2001.

Bergamo, 01.04.2019

IL RETTORE
(Prof. Remo Morzenti Pellegrini)
F.to Remo Morzenti Pellegrini