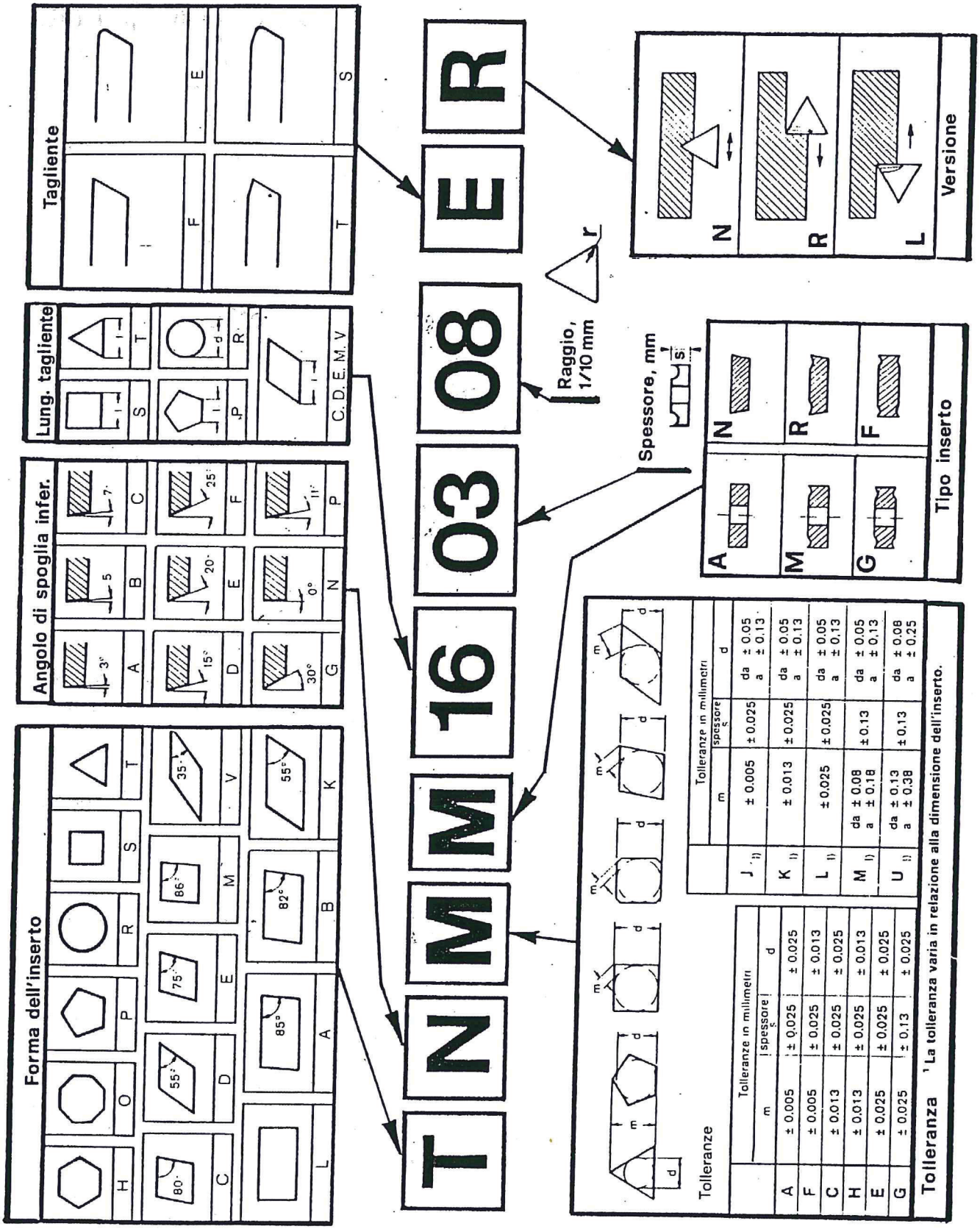


Fig. 3.22 - Codice di designazione UNI-ISO 1832 per inserti multitaglienti (da catalogo Valenite).

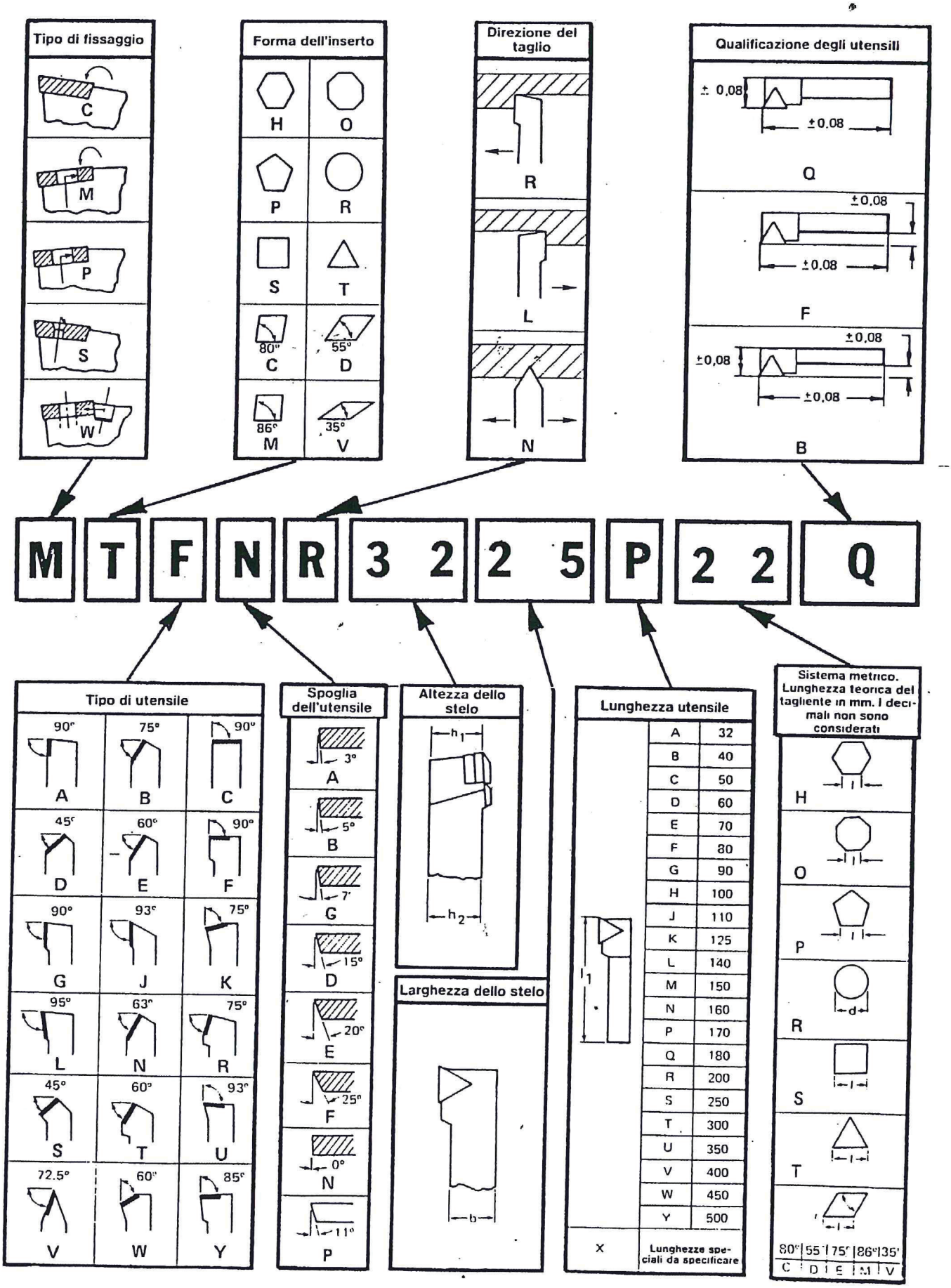


Fig. 3.23 - Codice ISO degli utensili per tornitura esterna (da catalogo Valenite).

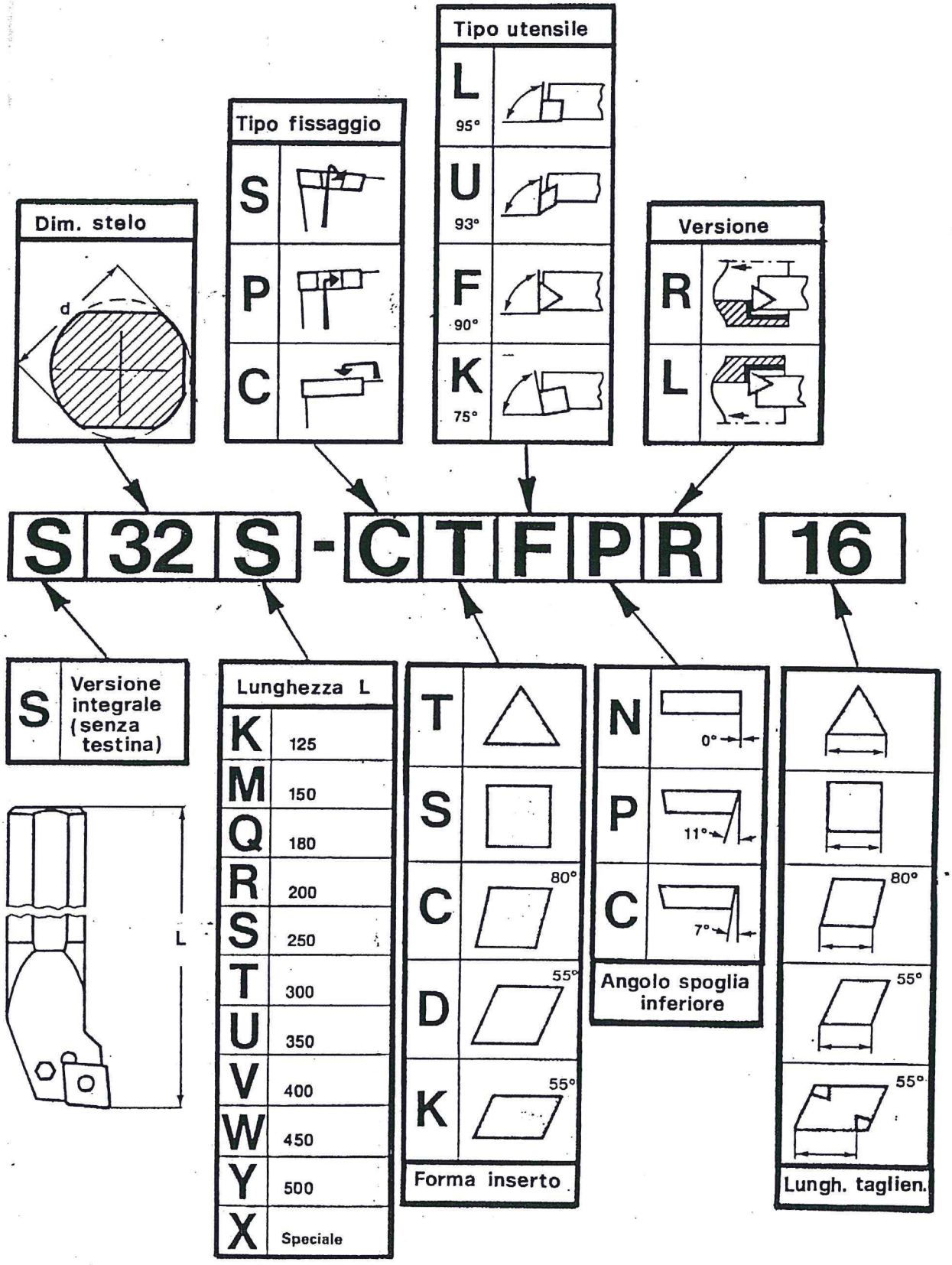


Fig. 3.24 - Codice ISO degli utensili per tornitura interna (da catalogo Sandvik).

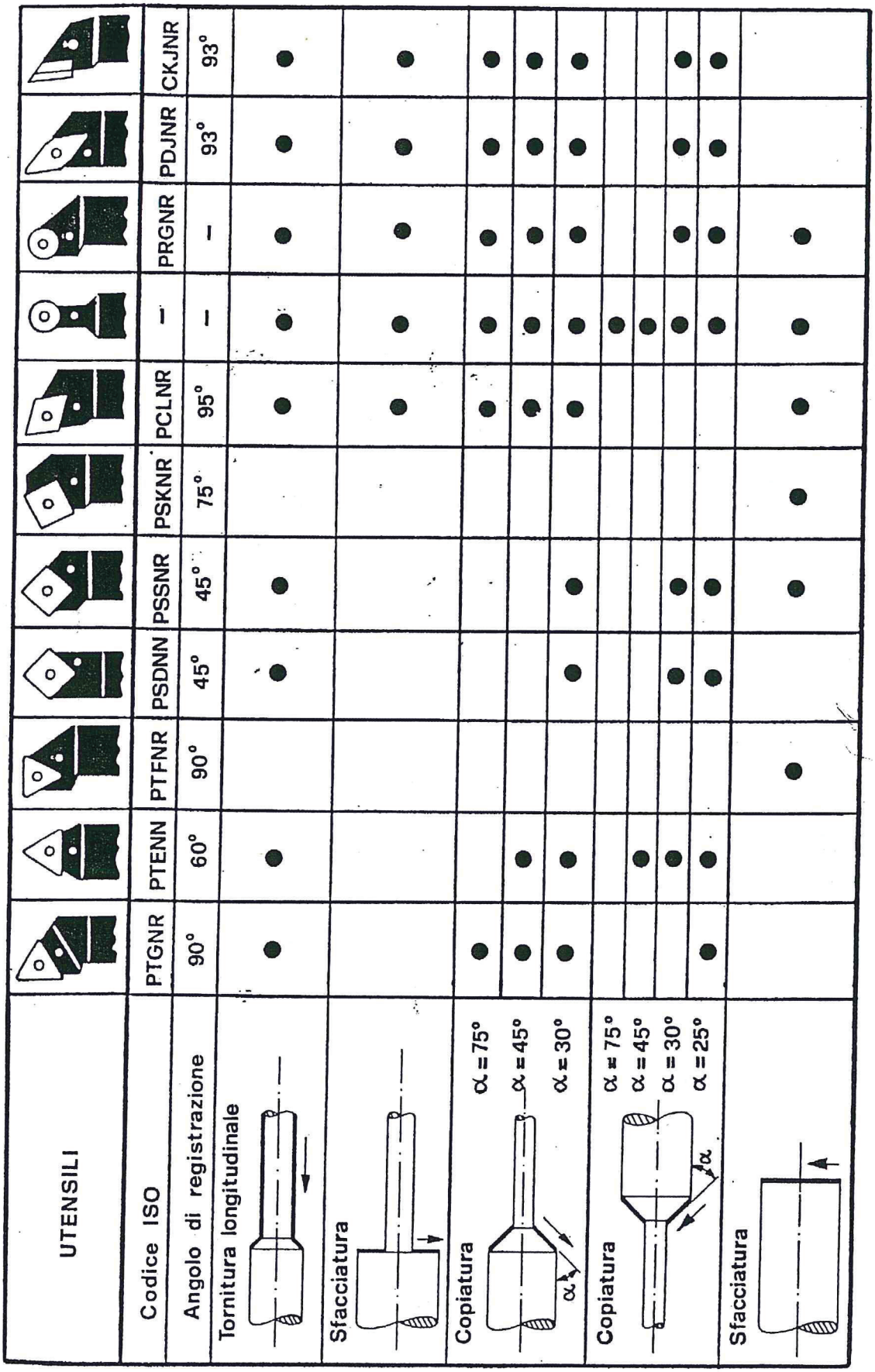


Fig. 3.25 - Esempi di utensili per tornitura esterna.

UTENSILI					
Codice ISO (esempio)	S32U CTFPR	S40 CSKPR	S25 SCLCR	S40 CKUNR
Angolo di registrazione	90°	75°	95°	93°
Tornitura longitudinale	●	●	●	●
Sfacciatura			●	●
Copiatura $\alpha = 75°$	●		●	●
Copiatura $\alpha = 60°$	●	●	●	●
Copiatura $\alpha = 30°$				●
Sfacciatura			●	

Fig. 3.26 - Esempi di utensili per tornitura interna.