



**UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI BERGAMO**

Dipartimento  
di Ingegneria Gestionale,  
dell'Informazione e della Produzione

Oggetto: Avviso di selezione candidatura per n. 1 incarico di lavoro autonomo della durata di n. 6 mesi con oggetto: 'Ottimizzazione del processo di stampa additiva (tecnologia selective laser melting) in termini di caratteristiche meccaniche, metallurgiche, dimensionali, geometriche e superficiali', nell'ambito del progetto "Smart living in manufacturing" - CUP: F55F21000380007 - **AVVISO DI RETTIFICA.**

SI RENDE NOTO CHE

VISTA:

- la propria determinazione rep. n. 147/2022 prot. n. 172687/VII/16 del 05/10/2022, con cui è stata autorizzata la procedura di valutazione comparativa per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo della durata di n. 6 mesi nell'ambito del progetto "Smart living in manufacturing" - CUP: F55F21000380007, finanziato da Regione Lombardia, responsabile prof.ssa Caterina Rizzi.

ACCERTATO CHE per mero errore materiale l'art. 2- Requisiti di partecipazione - del bando prot. 173177/VII/16 del 06.10.2022 è da rettificare come segue:

#### **Art.2 - Requisiti di partecipazione**

Possono presentare domanda di partecipazione alla selezione pubblica coloro che, alla data di scadenza del termine di presentazione delle domande di partecipazione, siano in possesso dei seguenti requisiti:

- Laurea Magistrale/specialistica in Ingegneria Meccanica (LM33-36/S) ovvero Diploma di Laurea (DL) conseguito secondo le modalità precedenti all'entrata in vigore del D.M. 509/1999 e s.m.i. e titoli equipollenti ai fini dell'ammissione ai pubblici concorsi;

Resta fermo ed invariato tutto quant'altro stabilito nel bando e nei documenti di gara.

IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO  
(prof. Matteo Kalchschmidt)

Documento sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.