



**UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI BERGAMO**

Dipartimento  
di Ingegneria Gestionale,  
dell'Informazione e della Produzione

## DECRETO

Dati desumibili dalla registrazione a protocollo:  
Numero Repertorio, Numero Protocollo, Titolo,  
Classe Fascicolo Allegati e Riferimenti

Oggetto: Approvazione atti della commissione per la selezione pubblica per il conferimento di un incarico di lavoro autonomo della durata di n. 6 mesi con oggetto: 'Ottimizzazione del processo di stampa additiva (tecnologia selective laser melting) in termini di caratteristiche meccaniche, metallurgiche, dimensionali, geometriche e superficiali', nell'ambito del progetto "Smart living in manufacturing" - CUP: F55F21000380007, prioritariamente rivolto a personale dipendente dell'Università degli studi di Bergamo.

## IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO

VISTA la propria determinazione rep. n. 147/2022 prot. n. 172687/VII/16 del 05/10/2022, con cui è stata autorizzata la procedura di valutazione comparativa per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo della durata di n. 6 mesi nell'ambito del progetto "Smart living in manufacturing" - CUP: F55F21000380007, finanziato da Regione Lombardia, responsabile prof.ssa Caterina Rizzi, prioritariamente rivolto a personale dipendente dell'Università degli studi di Bergamo

VISTO l'avviso di selezione prot. n. 173177/VII/16 del 06/10/2022 per il conferimento dell'incarico in questione;

VISTO il decreto rep. n. 81/2022 prot. n. 182146/VII/16 del 25/10/2022 con il quale è stata nominata la commissione giudicatrice;

VISTI gli atti trasmessi da tale Commissione;

PRESO ATTO che, come da verbale della Commissione, non risulta alcuna candidatura pervenuta da parte del personale interno;

## DECRETA

### Art. 1

Sono approvati gli atti della Commissione esaminatrice della selezione pubblica per il conferimento di n. 1 incarico di lavoro autonomo della durata di n. 6 mesi con oggetto: 'Ottimizzazione del processo di stampa additiva (tecnologia selective laser melting) in termini di caratteristiche meccaniche, metallurgiche, dimensionali, geometriche e superficiali', nell'ambito del progetto "Smart living in manufacturing" - CUP: F55F21000380007, prioritariamente rivolto a personale dipendente dell'Università degli studi di Bergamo.

### Art.2

Si approva la seguente graduatoria finale e si dichiara vincitrice la candidata:

1) DOTT.SSA BOCCHI SARA

IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO  
(Prof. Matteo Kalchschmidt)

Documento sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.