



**UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI BERGAMO**

Dipartimento
di Scienze Economiche

GM/sf

Oggetto: nomina commissione giudicatrice selezione pubblica per titoli per conferimento di collaborazione autonoma nell'ambito della Summer School in "Applied Health Econometrics and Health Policy – AHEHP" per l'anno 2026

Il Direttore di Dipartimento

PREMESSO CHE con deliberazione del Consiglio del dipartimento di Scienze Economiche del 10.02.2026 è stata approvata la proposta di attivazione della Summer School in "Applied Health Econometrics and Health Policy – AHEHP" per l'anno 2026;

VISTO l'art. 4 dell'avviso di selezione in oggetto che prevede che la Commissione esaminatrice sarà costituita successivamente alla scadenza della presente procedura di selezione con decreto del Direttore di Dipartimento;

VISTO l'art. 57 del Dlgs.165/2001 come modificato dalla Legge 23.11.2012 n. 215 avente ad oggetto "Disposizioni per promuovere il riequilibrio delle rappresentanze di genere nei consigli e nelle giunte degli enti locali e nei consigli regionali. Disposizioni in materia di pari opportunità nella composizione delle commissioni di concorso nelle pubbliche amministrazioni";

decreta

per la selezione indicata in premessa è nominata la seguente commissione giudicatrice:

- membro: prof. Francesco Principe – responsabile della Summer School
- membro: prof.ssa Elena Manzoni – membro del Dipartimento di Economiche
- membro: dott. Giampaolo Lecce – membro del Dipartimento di Economiche

Il presente provvedimento sarà successivamente notificato.

Il direttore di dipartimento
prof. Gianmaria Martini
*Documento firmato digitalmente ai sensi
dell'art. 24 del D. Lgs. 82/2005*