

Art. 22, comma 1, lettera b)
Elenco delle società partecipate

ATENEO BERGAMO SPA

Gestione di servizi e attività di carattere strumentale e di supporto all'azione dell'Università degli Studi di Bergamo.

DISTRETTO TECNOLOGICO NAZIONALE SULL'ENERGIA Di.T.N.E. S.c. a r.l. - A decorrere dal 23.3.2015 è stata notificata la richiesta di recesso. La società ha preso atto con nota del 23.3.2017 – Si conferma la volontà di dismettere la partecipazione

Attività di ricerca

SERVITEC SRL – Società per l'innovazione tecnologica della provincia di Bergamo - La Società è stata liquidata a dicembre 2015

Partecipazione alla società di gestione del polo di innovazione tecnologica della provincia di Bergamo

FOCUS: STUDI RICERCA PER IL SOCIALE SRL – La Società è stata liquidata ad aprile 2016

Società spin-off dell'Università degli Studi di Bergamo

MECHATRONICS AND DYNAMIC DEVICES S.R.L. – “MD2 S.R.L.” - Recesso a luglio 2015

Società spin-off dell'Università degli Studi di Bergamo

Art. 22, comma 2, 3

1. Ragione sociale: **ATENEO BERGAMO SPA**

Società appartenente all'area di consolidamento ai sensi del DI 11.4.2016 n. 248

2. Percentuale di partecipazione: 100%
3. Durata dell'impegno: illimitato
4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 850.000,00
5. Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: nr. 3 fino al 10.4.2017 con trattamento economico complessivo pari a 0 €
- 5a. Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: dal 10.4.2017 nr. 1 con trattamento economico complessivo annuo pari a 10.000 € lordi
6. Risultato economico anno 2014: € 4.334,00
Risultato economico anno 2015: € 79.871,00
Risultato economico anno 2016: € 59.150,00
7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo:
[Mario Ratti](#) -Presidente con poteri di amministratore delegato fino al 10.4.2017
Relativo trattamento economico complessivo: € 0
[Giuseppe Giovanelli](#) - Legale rappresentante e amministratore unico dal 10.4.2017
Relativo trattamento economico complessivo: € 10.000 annui lordi come indicato sopra

<http://www.ateneo bergamo>

1. Ragione sociale: **DISTRETTO TECNOLOGICO NAZIONALE SULL'ENERGIA Di.T.N.E. S.c. a r.l.**
2. Percentuale partecipazione: 4,29%
3. Durata dell'impegno: A decorrere dal 23.3.2015 è stata notificata la richiesta di recesso. La società ha preso atto con nota del 23.3.2017 – Si conferma la volontà di dismettere la partecipazione
4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 0
Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: 0
5. Trattamento economico complessivo a ciascuno dei rappresentanti: 0
6. Risultato economico anno 2014: € 11.300,00
Risultato economico anno 2015: € -338.435,00
Risultato economico anno 2016: € 1864,00
7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo: -

<http://www.ditne.it/>

1. Ragione sociale: **SERVITEC SRL – Società per l'innovazione tecnologica della provincia di Bergamo**

2. Percentuale di partecipazione: 1,7% fino alla liquidazione della società

3. Durata dell'impegno: Società liquidata a dicembre 2015

4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 0

5. Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: 0

Trattamento economico complessivo a ciascuno dei rappresentanti: 0

6. Risultato economico anno 2013: € - 120.805,00

Risultato economico anno 2014: € - 6.451,00

Risultato economico anno 2015: € - 59.848,27

7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo: -

<http://www.servitec.it>

1. Ragione sociale: **FOCUS: STUDI RICERCA PER IL SOCIALE SRL**

2. Percentuale di partecipazione: 15% fino alla liquidazione della società

3. Durata dell'impegno: Società liquidata ad aprile 2016

4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 0

5. Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: 1

Trattamento economico complessivo a ciascuno dei rappresentanti: 0

6. Risultato economico anno 2013: € 1.554,00

Risultato economico anno 2014: € 3.047,00

Risultato economico anno 2015: € - 3.863,00

7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo: -

http: non c'è sito web

1. Ragione sociale: **MECHATRONICS AND DYNAMIC DEVICES S.R.L. – “MD2 S.R.L.”**

2. Percentuale partecipazione: 10% fino a luglio 2015 data del recesso

3. Durata dell'impegno: Recesso a luglio 2015

4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 0

Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: 1

5. Trattamento economico complessivo a ciascuno dei rappresentanti: € 300

6. Risultato economico anno 2013: € 3.981,00

Risultato economico anno 2014: € 59.191,00

Risultato economico anno 2015: € 87.496,00

7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo: -

www.mdquadro.com/