

Art. 22, comma 1, lettera b)
Elenco delle società partecipate

ATENEO BERGAMO SPA

Gestione di servizi e attività di carattere strumentale e di supporto all'azione dell'Università degli Studi di Bergamo.

DISTRETTO TECNOLOGICO NAZIONALE SULL'ENERGIA Di.T.N.E. S.c. a r.l. - A decorrere dal 23.3.2015 è stata notificata la richiesta di recesso. La società ha preso atto con nota del 23.3.2017 – Si conferma la volontà di dismettere la partecipazione

Attività di ricerca

Art. 22, comma 2, 3

1. Ragione sociale: **ATENEO BERGAMO SPA**

Società appartenente all'area di consolidamento ai sensi del DI 11.4.2016 n. 248

2. Percentuale di partecipazione: 100%

3. Durata dell'impegno: illimitato

4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 850.000,00

5. Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: nr. 3 fino al 10.4.2017 con trattamento economico complessivo pari a 0 €

5a. Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: dal 10.4.2017 nr. 1 con trattamento economico complessivo annuo pari a 10.000 € lordi

6. Risultato economico anno 2015: € 79.871,00

Risultato economico anno 2016: € 59.150,00

Risultato economico anno 2017: € 91.771,00

7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo:

[Mario Ratti](#) -Presidente con poteri di amministratore delegato fino al 10.4.2017

Relativo trattamento economico complessivo: € 0

[Giuseppe Giovanelli](#) - Legale rappresentante e amministratore unico dal 10.4.2017

Relativo trattamento economico complessivo: € 10.000 annui lordi come indicato sopra

<http://www.ateneo bergamo>

1. Ragione sociale: **DISTRETTO TECNOLOGICO NAZIONALE SULL'ENERGIA Di.T.N.E. S.c. a r.l.**

2. Percentuale partecipazione: 4.29% - richiesto recesso

3. Durata dell'impegno: A decorrere dal 23.3.2015 è stata notificata la richiesta di recesso. La società ha preso atto con nota del 23.3.2017 – Si conferma la volontà di dismettere la partecipazione

4. Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione: € 0

Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo: 0

5. Trattamento economico complessivo a ciascuno dei rappresentanti: 0

6. Risultato economico anno 2015: € -338.435,00

Risultato economico anno 2016: € 1864,00

Risultato economico anno 2017: € 1.144,00

7. Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo: -

<http://www.ditne.it/>